

CARBO BETOSAN M

Malta monocomponente fibrorinforzata a presa normale per risanamento del calcestruzzo per applicazione meccanica

CARBO BETOSAN M è una malta pronta, monocomponente, tixotropica di elevata qualità, per applicazione a macchina, a presa ed indurimento normale e ritiro controllato a base di leganti cementizi modificati con polimeri sintetici, inerti selezionati, microfibre sintetiche ed additivi.

Rev. 1 Ott/2004

- Campo di impiego :** Malta di ricostruzione che, grazie alle sue caratteristiche di tixotropia ed indurimento, può essere impiegata per le seguenti applicazioni:
- riparazione corticale del cls ammalorato, con finitura fratassabile
 - ricostruzione dello strato del copriferro
 - riparazione di ammaloramenti superficiali (nidi di ghiaia, fessure, ecc.)
- Caratteristiche identificative :**
- Composizione: leganti cementizi modificati con polimeri sintetici, microfibre sintetiche, additivi.
 - Aspetto: polvere grigia
 - Granulometria: diametro massimo 1,2 mm
- Dati tecnici :**
- Resistenza a compressione : a 28 gg. $\geq 35 \pm 5$ Mpa
Resistenza al passaggio vapore : $\mu = 10-20$ ca.
Adesione al cls per trazione: a 28 gg. $> 2,5$ Mpa
Tempi di inizio presa: 60 – 90 min.
Resistenza : dopo indurimento, **CARBO BETOSAN M** presenta elevata resistenza al gelo, umidità, sbalzi termici, atmosfera salina ed industriale.
- Rapporto di miscelazione :** 16-18% parti in peso con acqua. Per ogni sacco da 25 kg di polvere 4,0-4,5 kg di acqua in funzione della lavorabilità desiderata.
- Imballo :** Sacchi da 25 Kg con pellicola antiumido
- Stoccaggio :** conservazione: 12 mesi in sacchi ben chiusi, in ambiente fresco. Il materiale teme il gelo
- Modalità di impiego :**
- Preparazione del sottofondo
Rimuovere accuratamente ogni parte in distacco o non dotata di sufficienti caratteristiche meccaniche mediante scalpellatura, fino ad arrivare al sottofondo sano e resistente.
Pulizia generale della superficie, con metodi meccanici (sabbatura, idrolavaggio ad alta pressione, ecc.) fino alla rimozione totale dell'ossido esistente sui ferri, del lattime di cemento superficiale, di ogni traccia di depositi di polvere e rivestimenti preesistenti.
La superficie deve essere inumidita per assicurare la corretta adesione della malta.

I ferri d'armatura ripuliti dovranno essere trattati, per una migliore protezione, con **PASSIVANTE CARBO WALEX FER.**

Modalità di preparazione e applicazione:

CARBO BETOSAN M va utilizzato a macchina con intonacatrice vite – polmone regolando l'acqua fino ad ottenere un impasto plastico (per un sacco da 25 kg impiegare circa 4-4,5 lt di acqua) e miscelare accuratamente l' impasto.

Una volta stesa la malta, livellare con stadia di alluminio. Lo spessore minimo di applicazione non deve essere inferiore ai 10 mm per consentire una corretta idratazione del prodotto.

Spessore massimo 50 mm per strato.

Una buona finitura superficiale puo' essere ottenuta con fratazzo di spugna.

Tempi di sovrapplicabilità

Le finiture colorate Waler possono essere applicate a maturazione completa, dopo almeno 5 giorni.

Temperature minori e/o umidità maggiori prolungano anche in modo molto considerevole i tempi indicati.

La temperatura del supporto e dell'ambiente non deve essere inferiore a +5°C. nell'arco delle 24 ore. Non applicare sotto sole battente, o in presenza di vento persistente.

Consumo :

1,8 Kg/m² per mm di spessore

Norme di sicurezza :

Si consiglia di proteggere occhi e mani e nel caso di contatto con gli stessi lavare con acqua.